

# ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дата разработки:  
10.05.2005г.



Дата обновления:  
21.12.2007г.

Страница 1 из 2

## Название продукта: B120 Autobit.

Битумная масса с антикоррозионными и звукоизоляционными свойствами для длительной защиты шасси легковых автомобилей, автобусов и кабин грузовых автомобилей.

Создает эластичный термоизоляционный слой, защищающий от влияния атмосферных условий.

Тест стойкости к соляному раствору в соответствии с нормой SS DIN 53210: 200 часов.

Упаковка: 1,3 кг, 2,5 кг.

Изделие и добавки: B120 Autobit.

Цвет: черный.

Консистенция: паста.

Содержание твердых тел: B120 Autobit 70-74% - измерение в соответствии с нормой DIN 53215.

### Применение

- в качестве стойкой антикоррозионной защиты шасси,
- в качестве стойкого покрытия, защищающего от воздействия воды и соли в арках колес и наружных плоскостях замкнутых профилей шасси автомобиля,
- в качестве термоизоляционного слоя и слоя, уменьшающего вибрацию,
- для длительной защиты шасси от ударов камней.

### Основа

Соответствующие основы: Сырой и загрунтованный металл.  
Поверхности, окрашенные основами и поверхностными лаками.

### Подготовка основы:



С сырого металла кузова следует устранить очаги коррозии.

Шлифовка больших гладких поверхностей значительно улучшает адгезию массы с основой.

Перед нанесением обрабатываемую поверхность следует очистить от пыли и обезжирить растворителем W900.

### Способ применения

#### Пропорции

#### смешивания:

B120 Autobit поставляется в виде продукта, готового к распылению с динамической вязкостью: 70 000±100 000 сР (Pleuger RVT sp.4, 12 об./мин).

Вышеприведенная информация соответствует актуальным знаниям о нашей продукции и возможностях ее применения. Это не является гарантией определенных свойств или же пригодности к применению в особых условиях. Следует соблюдать примечания и предостережения, размещенные на этикетках продуктов и содержащиеся в паспорте безопасности. Мы не несем никакой ответственности, если на конечный результат работы повлияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.

# ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дата разработки:  
10.05.2005г.



Дата обновления:  
21.12.2007г.

Страница 2 из 2

## Название продукта: B120 Autobit.

### Нанесение:

Наносить с помощью жесткой плоской кисти при температуре от 0°C до +35°C.



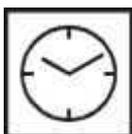
### Толщина покрытия:

- 2000 мкм для элементов, в средней степени подверженных воздействию песка и воды
- 4000 мкм для арок колес.

### Внимание!

Перед нанесением следует прикрыть: двигатель, тормозную и выхлопную системы!

### Сушка

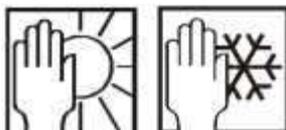


Время высыхания при температуре +20°C составляет:

- 5-7 часов в зависимости от толщины наносимого слоя.

Чистка инструмента: Технический спирт, Уайт-спирит.

### Складирование:



Хранить в закрытых оригинальных упаковках в сухом помещении с хорошей вентиляцией.

Не допускать замораживания.

### Правила безопасности и гигиены труда:



Исключительно для профессионального применения.

См.: текст на этикетке продукта либо в паспорте безопасности опасного продукта.

Пользователь должен соблюдать правила безопасности и гигиены труда, действующие на территории данной страны.

### ЛОС/VOC:

Допустимое значение ЛОС г/л в продукте, готовом к применению.

840г/л для B120 Autobit

Максимальное содержание ЛОС г/л в продукте, готовом к применению.

357 г/л для B120 Autobit

Вышеприведенная информация соответствует актуальным знаниям о нашей продукции и возможностях ее применения. Это не является гарантией определенных свойств или же пригодности к применению в особых условиях. Следует соблюдать примечания и предостережения, размещенные на этикетках продуктов и содержащиеся в паспорте безопасности. Мы не несем никакой ответственности, если на конечный результат работы повлияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.